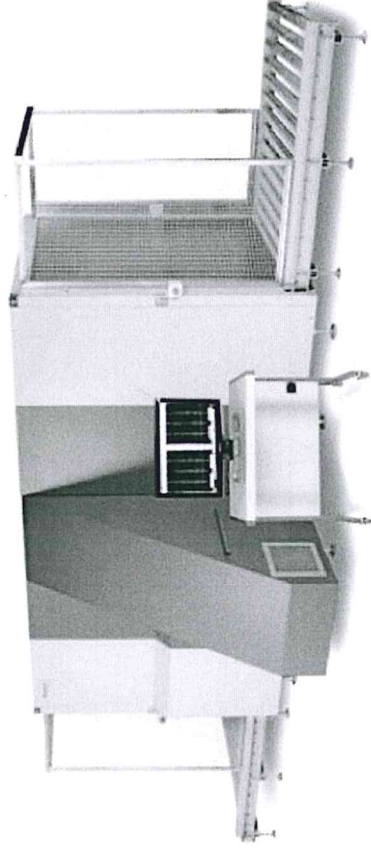


Rapiscan 638XR

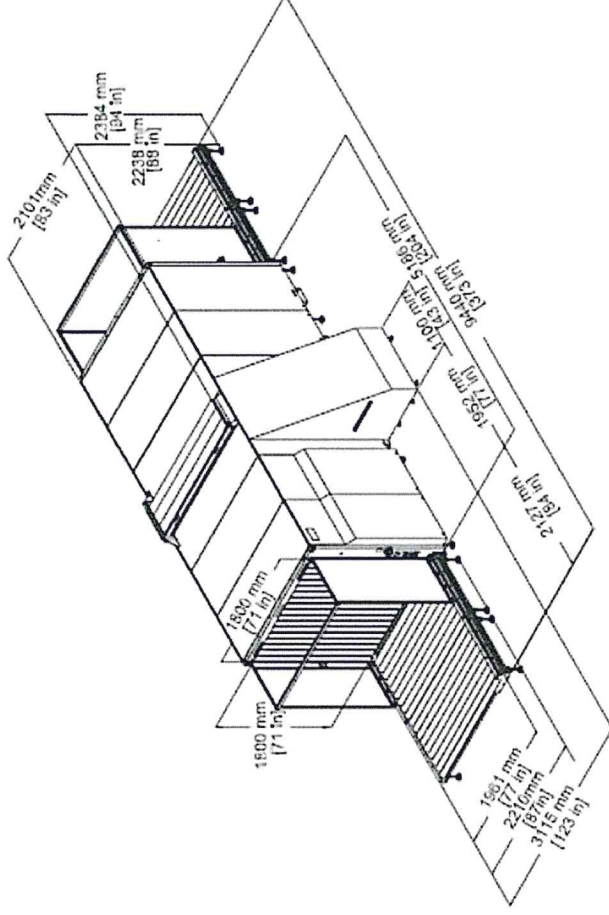


Hochleistungs-Röntgengerät für ULDs und Colli bis 180 x 180 cm B x H

- Tunnelquerschnitt 1800 x 1800 mm BxH
- Extra leistungsstarker Generator mit 200 kV/1 mA Röntgenleistung
- Das Gerät erfüllt/ übertrifft die Anforderungen der Europäischen Kommission an Röntgengeräte*
- 3 Tonnen Belastbarkeit, d.h. eine Palette kann am Einlauf geladen werden, während sich die zweite im Röntgenscanner befindet und die dritte auf dem Auslauf steht

Technische Daten

Tunnelgröße:	1800 x 1800 mm BxH
Abmessungen:	9440 x 3115 x 2384 mm LxBxH
Gewicht:	ca. 4243 kg netto
Vorschub:	0,2 m/sec.
Belastbarkeit:	3000 kg gleichmäßig verteilt
Röntgenquelle:	200 kV/1,0 mA Betrieb



Durchdringung:
45 mm Stahl garantiert,
50 mm typisch

Auflösung:
38 AWG garantiert,
40 AWG typisch

Materialtrennung:
RAPISCAN Mehrenergie-Technologie
für die Farbdarstellung nach Materialklassen

Stripping:
Getrennte Darstellung von wahlweise
organischen und anorganischen
Materialien mit sehr hoher
Detailerkennbarkeit

Funktionen:
Crystal Clear® (kristallklare Darstellung
zusätzlich zur Normaldarstellung)
schwarz/weiß Umkehrung
farb/sw Bild
variable Kantenverstärkung
Anzeige nicht durchleuchteter Materialien,
hohe/niedrige Durchdringung
variables Gamma (Grauwertverschiebung)
variabler Zoom bis 64-fach

Weitere Funktionen
Benutzer- ID, USB-Anschluss
3 programmierbare Funktionstasten
Bildspeicherfunktion manuell (opt.: automatisch)
Bildwiederholungsfunktion für die letzten 10 Bilder
Bediener Trainingsprogramm (opt.: TIP)
Zähler und Anzeige von Datum und Zeit
Fehlerlogbuch und integrierte Testeinrichtung
Förderband Laufrichtung wählbar

Anschlusswerte und Umfeldbedingungen
Anschlusswerte:
230 VAC +/-10% /50 Hz/5A
Betriebs-/Lagertemperatur:
0 bis +40°C / -20°C bis + 50°C
Luftfeuchte:
5 - 95% nicht kondensierend

Gesundheit und Strahlensicherheit